

COMMENT PONCER DE LA RÉSINE ?

Par : Oh la coquette !

TECHNIQUE

COMMENT PONCER DE LA RÉSINE ?



0 minutes

Avec quoi poncer de la résine ?

Le ponçage de la résine peut parfois s'avérer être une étape difficile, surtout lorsqu'on débute et que l'on ne connaît encore que peu cette matière. Poncer de la résine, que ce soit de la résine époxy ou de la résine UV et UV Led, nécessite un peu de patience car plusieurs étapes sont nécessaires.

Dans cette fiche technique, notre partenaire Oh La Coquette ! experte en modelage polymère et en résine, vous livre tous ses secrets pour poncer la résine et lui rendre toute sa transparence et sa brillance.

Comment faire de belles finitions en résine ?

Pour celles et ceux qui ont déjà fait leurs premiers pas en résine, vous savez probablement qu'au démoulage de vos pièces, la surface est souvent, voire quasi toujours, irrégulière et imparfaite. Les bordures présentent des irrégularités causées par les excès de résine et sont parfois saillantes. Il est donc impératif, pour avoir de jolies finitions, de travailler votre pièce.

Pour cela, découvrez comment redonner transparence et brillance à votre pièce de résine en trois étapes clés : le ponçage, le polissage et le lustrage.

- Le ponçage sert à dégrossir et à retirer l'excédent de résine de votre pièce.
- Le polissage sert à enlever les micro-rayures causées par le ponçage.
- Enfin, le lustrage, dernière étape, permet de redonner brillance et transparence à vos petits objets et vos bijoux en résine.

Ces étapes sont valables quelle que ce soit la résine utilisée et quelle que soit la forme de votre pièce. Vous découvrirez dans la vidéo que les étapes de ponçage, polissage et lustrage sont réalisées sur des pièces aux formes variées.

Pour aller plus loin et tout savoir sur les résines, nous vous invitons à découvrir nos autres fiches techniques sur le sujet :

- Qu'est-ce que la résine uv et la résine uv led ? dans laquelle vous découvrirez les avantages et inconvénients respectifs de ces deux résines et comment les utiliser.
- Résine UV ou résine époxy, quel type de résine choisir ? pour connaître la différence entre résine époxy et résine UV/UV led.
- Comment utiliser la résine époxy ? pour tout apprendre sur la résine époxy bi-composants.

Quel matériel utiliser pour Comment poncer de la résine ? ?

MATÉRIEL



Papier Emery SCHRODER - souple waterproof 280x230 mm - P220 - Bleu x1
Réf. : ATT-504
Quantité : 1



Micro-Mesh - Feuille de polissage 15x7.5 cm pour modelage & polymère - grain 1500
Réf. : OTL-776
Quantité : 1



Micro-Mesh - Feuille de polissage 15x7.5 cm pour modelage et polymère - grain 2400
Réf. : OTL-779
Quantité : 1



Micro-Mesh - Feuille de polissage 15x7.5 cm pour modelage & polymère - grain 3200
Réf. : OTL-780
Quantité : 1



Pâte à polir x150g
Réf. : OUTIL-246
Quantité : 1



Feuille abrasive waterproof flex P400 230x280 mm x1
Réf. : TECH-716
Quantité : 1



Feuilles abrasives waterproof flex P600 230x280 mm x1
Réf. : TECH-718
Quantité : 1



Feuille abrasive waterproof softflex P800 230x280 mm x1
Réf. : TECH-719
Quantité : 1



Feuille abrasive waterproof softflex P1000 230x280 mm x1
Réf. : TECH-720
Quantité : 1

MATÉRIEL



DREMEL® : Kit universel multi-usages (687) x52
Réf. : ATT-432
Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en coton 22x3.5 mm x1
Réf. : ATT-517
Quantité : 1



Kit DREMEL® (3000-15) Outil multifonctions avec 15 accessoires
Réf. : ATT-569
Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en flanelle 21x6 mm x1
Réf. : TECH-758
Quantité : 1

Les étapes

★ Etape 1/10

Au démoulage de votre pièce de résine, les bordures sont irrégulières.



★ Etape 2/10

Commencez par dégrossir à l'aide du Dremel avec l'embout tambour à poncer grain 120 pour retirer l'excédent de résine.



★ Etape 3/10

Suite à cette étape, vous pouvez au toucher voir que les bordures de votre pièce sont régulières. Des rayures sont visibles mais disparaîtront grâce aux étapes suivantes. Vous pouvez donc passer au ponçage humide.



★ Etape 4/10

Préparez vos différents papiers abrasifs aux grains suivants : 220 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1500 / 2400 / 3200.

À noter : plus le numéro est petit, plus le grain est grossier. Plus le numéro est important, plus votre papier émeri à un grain fin.



★ Etape 5/10

Humidifiez le papier abrasif 220 et posez-le sur une surface plane. Poncez avec des mouvements circulaires et une pression moyenne tout en tournant régulièrement la pièce pour un ponçage uniforme.

N'hésitez pas à rincer la pièce et le papier à l'eau claire pour débarrasser les débris de résine qui pourraient rayer la pièce.



★ Etape 6/10

Rincez et séchez la pièce pour vérifier s'il y a encore des rayures, dans ce cas, poursuivre le ponçage pour les éliminer.



★ Etape 7/10

Réitérez cette étape pour chacun des papiers de verre.



★ Etape 8/10

Passez à l'étape du polissage. Pour cela, appliquez la pâte à polir sur la pièce. Polissez en effectuant des mouvements réguliers et une pression moyenne avec un Dremel embout flanelle ou en coton jusqu'à l'obtention de la brillance souhaitée.



★ Etape 9/10

Rincez et nettoyez la pièce pour retirer l'excédent de pâte à polir. Votre ponçage est terminé et votre pièce de résine a retrouvé toute sa brillance et sa transparence.



★ Etape 10/10

Un aperçu avant/après de la pièce poncée.



Le résultat